

ALLOY ER5356

CONSUMIBLE
DE SOLDADURA



Resumen de Características

Aplicaciones industriales:

Reparación y Mantenimiento
Construcción de Tanques
Industria Naviera
Industria Automotriz

Diámetros: 1.2 mm / 0.045"
0.9 mm / 0.035"

Tipo de Corriente:
Corriente continua con
electrodo positivo (DCEP)

Nomenclatura: AWS A5.10 ER 5356

Gas Protector: 100% Argón (Ar)
Flujo de 25-50 cfh (9,4-24 l/min)

Procesos: MIG / TIG

Almacenamiento:

El producto debe ser almacenado en un lugar seco, cerrado y en su embalaje original intacto.

Alambre solido de aluminio, con contenido de magnesio para soldar aluminios tipo 5083, 5096, 5486, 5454,5356 y fundiciones de aluminio con contenido de magnesio en proceso de soldadura MIG y TIG con gas de protección argón. Ideal para aplicaciones que requieran soldabilidad, moderada resistencia mecánica y buena resistencia a la corrosión.



Composición Química Típica de Alambre (% en peso)

Elemento	Alambre	Spec. AWS
Magnesio (Mg)	5.13	4.50-5.50
Manganeso (Mn)	0.11	0.05-0.20
Silicio (Si)	0.06	0.25 Max
Cobre (Cu)	0.00	0.10 Max
Zinc (Zn)	0.00	0.10 Max
Titanio (Ti)	0.086	0.65-0.20
Hierro (Fe)	0.11	0.05-0.20
Berilio (Be)		0.0008 Max
Aluminio (Al)	Restante	Restante
Azufre (S)	0.015	0.025 Max

Presentaciones

AWS Spec	Producto	Item	Presentación	Diámetro
A5.10 ER5356	ALLOY ER5356	202109	15 Kg.	1.2 mm / 0.045"
A5.10 ER5356	ALLOY ER5356	436479	15 Kg.	0.9 mm / 0.035"

Parámetros de Soldadura Sugeridos

Espesor Diámetro	Parámetros	1/16" 1.6 mm	3/32" 2.4 mm	1/8" 3.2 mm	1/4" 6.4 mm	3/8" 9.5 mm
0.035"	Volts (Amps)	21 (90)	21 (100)	22 (140)	23 (180)	
0.045"	Volts (Amps)		24 (120)	25 (160)	25 (220)	27 (220)