

# **PRACTILASER**

**MESA DE CORTE POR LÁSER**



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La máquina de corte por láser de fibra mejorada PRACTILASER es buena para procesar artículos de metal comunes en la vida diaria, como letras de metal publicitarias, utensilios de cocina, equipos de protección ambiental.

Las máquinas de corte por láser son ampliamente utilizadas en electrónica, electricidad, hardware mecánico, litio de nueva energía, embalaje, soldadura, led, automotriz y otras industrias.

Acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, cobre, latón, chapa de acero al silicio, acero al carbono, acero aleado, cobre, latón, acero al silicio, chapa de acero galvanizado, aleación de níquel titanio, inconel, aleación de titanio, etc.

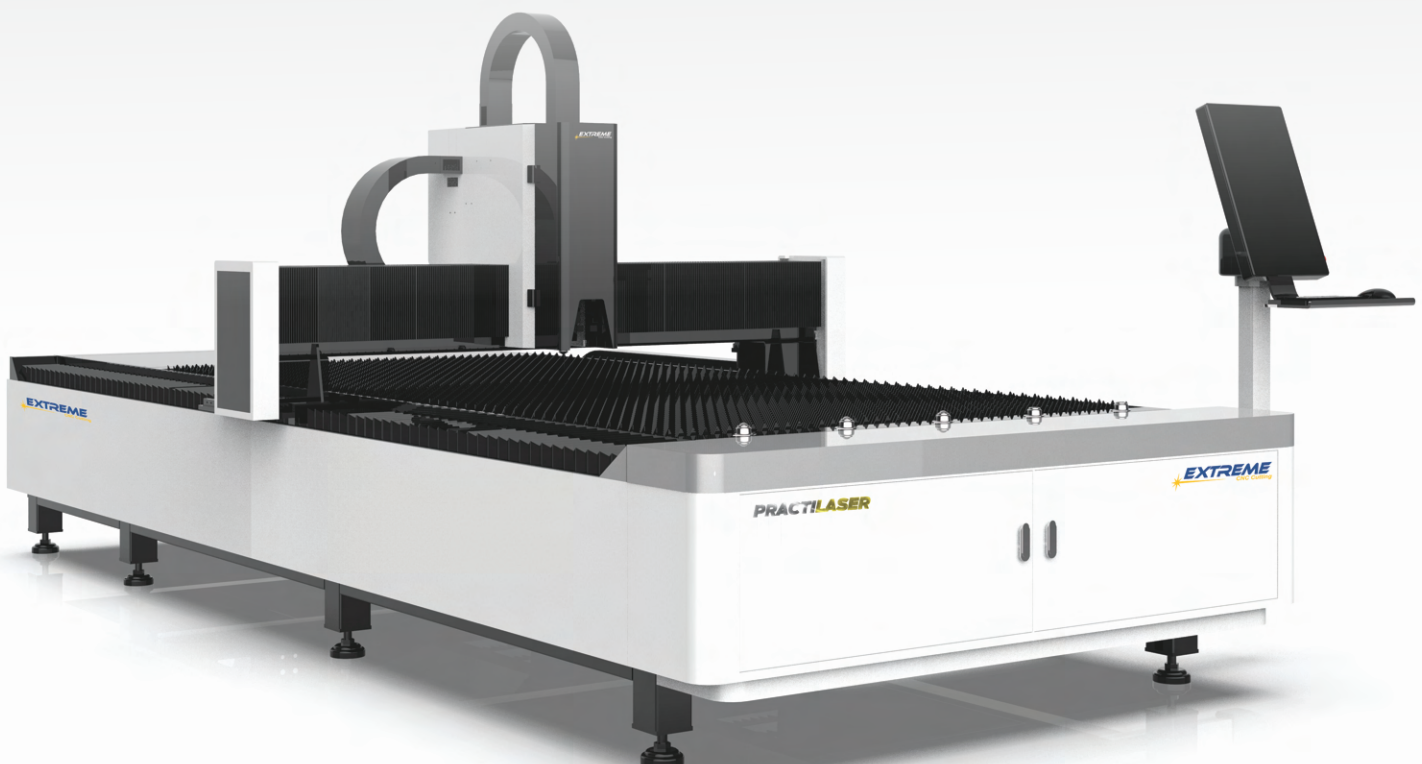
## VENTAJAS

- Pórtico de aluminio para aviación
- Económico
- Diseño de protección de acero inoxidable

**Software de Oficina:**  
SC2000

**Requerimiento de Compresor  
para Corte con Aire:**

Compresor de tornillo de 20HP 15Bares  
con secador y filtración de 3 etapas



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>Modelo</b>	<b>Practilaser</b>
<b>Rango máximo de procesamiento</b>	<b>1.520 mm x 3.040 mm</b>
<b>recorrido del eje X</b>	<b>1.520mm</b>
<b>recorrido del eje Y</b>	<b>3.040mm</b>
<b>Recorrido del eje Z</b>	<b>80mm</b>
<b>Precisión de posicionamiento del eje X/Y</b>	<b>+ - 0,03 mm</b>
<b>Precisión de posicionamiento de repetición del eje X/Y</b>	<b>+ - 0,02 mm</b>
<b>Velocidad de movimiento máxima del eje X/Y</b>	<b>0 m/min</b>
<b>Tipo de transmisión</b>	<b>Bastidor de doble accionamiento</b>
<b>Aceleración máxima X/Y</b>	<b>0,8G</b>
<b>Plataforma de intercambio de trabajo</b>	<b>No</b>
<b>Carga de la plataforma de trabajo</b>	<b>600 kg</b>
<b>Protección láser cerrada</b>	<b>No</b>
<b>Dimensión de la máquina (Largo * ancho * alto)</b>	<b>4.600 x 2.450 x 1700 mm</b>
<b>Alineación automática de chapa</b>	<b>incluido</b>
<b>Control remoto Wi-Fi</b>	<b>incluido</b>
<b>Energía disponible</b>	<b>1500 / 2000 / 3000 W</b>
<b>Potencia total</b>	<b>1 Fase 220V (1.5/2 Kw) 3 Fases 380V (3 Kw)</b>

## CONTENIDO

No	Nombre	Cantidad	Marca
1	Fuente láser	1 set	Reycus / Maxphotonics
2	Cuerpo de la máquina	1 set	Extreme
3	Engranaje y estante	1 set	Taiwan Apex
4	Reductor	1 set	Japan Shimpor
5	Motor en eje X, Y	1 set	Leadshine
6	Motor en eje Z	1 set	Leadshine
7	Sistema de humo de escape	1 set	Extreme
8	Carril de guía	1 set	Taiwan SHAC
9	Componentes electrónicos	1 set	Schneider
10	Componentes neumáticos	1 set	CKD
11	Sistema de control	1 set	Extreme
12	Enfriador de agua	1 set	S&A Water chiller
13	Viga de aluminio de aviación de cuarta generación	1 unit	Extreme
14	Altura automática	1 unit	Extreme
15	Lubricación automática	1 set	China

## CONFIGURACIÓN PRINCIPAL



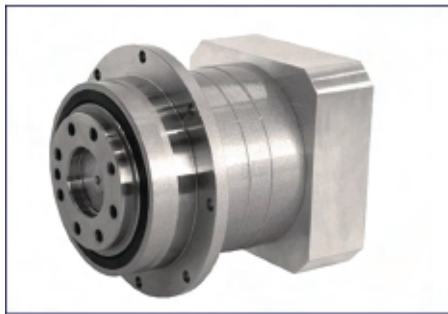
### FUENTE LÁSER REYCUS O MAXPHOTONICS

- Alta eficiencia de conversión electro-óptica.
- Alta fiabilidad, larga vida útil.
- Funcionamiento sin mantenimiento.



### CABEZAL DE CORTE AU3TECH O RAYTOOLS

- Altamente eficiente y rentable.
- Reproducibilidad, alta precisión.
- Alta velocidad de corte y óptima calidad de filo.



### JAPÓN SHIMPO

- Doble función de refrigeración.
- Alarma en tiempo real.
- Protección de máquinas.



### TAIWÁN - APEX

- Alta precisión.
- Relación de transmisión instantánea precisa
- Alta eficiencia de transmisión
- Larga vida.

## CONFIGURACIÓN PRINCIPAL



### CARRIL CUADRADO - SHAC

- Alta precisión.
- Relación de transmisión instantánea precisa.
- Alta eficiencia de transmisión.
- Larga vida .



### SERVO MOTOR - INNOVANCE

- Alta precisión.
- Rendimiento de alta velocidad.
- Alta adaptabilidad y estabilidad.
- Puntualidad, corto tiempo de respuesta dinámica del motor.



### SISTEMA OPERATIVO EXTREME

- Fácil de usar.
- Potentes funciones.
- Proceso de corte completo, depuración fácil.
- Alarma en tiempo real, estable y confiable.



### SISTEMA DE REFRIGERACIÓN POR AGUA

- Doble función de refrigeración.
- Alarma en tiempo real.
- Protección de máquinas.

PARAMETROS DE CORTE 1000W					
Material	Espesor (mm)	Velocidad (m/min)	Potencia (W)	gas	Presión (bar)
Acero al carbón	0.8	18	1000	N2/ Air	10
	1	10			10
	2	4	1000	O2	2
	3	3			3.6
	4	2.3			0.6
	5	1.8			0.6
	6	1.5			0.6
	8	1.1			0.6
Acero Inoxidable	0.8	20	1000	N2	12
	1	13			12
	2	6			12
	3	3			12
	4	1			14
Aluminio	0.8	18			12
	1	10			12
	2	5			14
	3	1.5			16
Bronce	1	9			12
	2	2	14		

**PARAMETROS DE CORTE 1500W**

Material	Espesor (mm)	Velocidad (m/min)	Potencia (W)	gas	Presión (bar)		
Acero al carbón	1	20	1500	N2/ Air	10		
	2	5	1500	O2	2		
	3	3.6			0.6		
	4	2.5			0.6		
	5	1.8			0.6		
	6	1.4			0.6		
	8	1.2			0.6		
	10	1			0.6		
	12	0.8			0.6		
Acero Inoxidable	1	20	1500	N2	10		
	2	7			12		
	3	4.5			12		
	5	1.5			14		
Aluminio	1	18			1500	N2	12
	2	6					14
	3	2.5					14
Bronce	1	15			1500	N2	12
	2	5					14



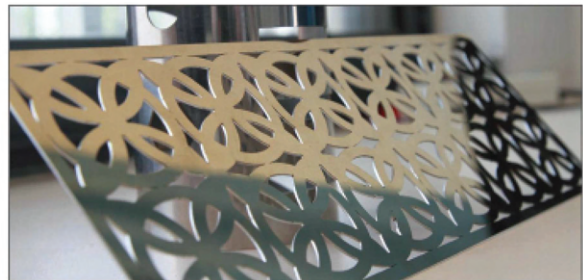
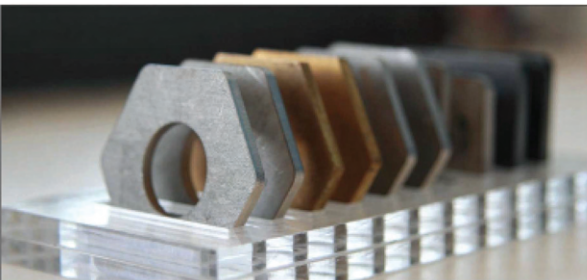
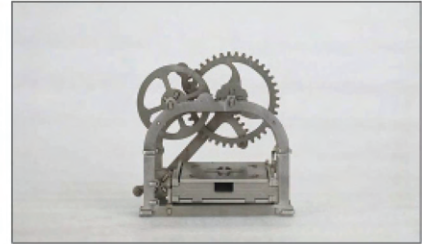
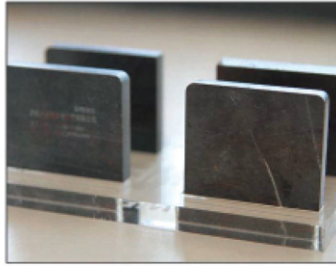
**PARAMETROS DE CORTE 2000W**

Material	Espesor (mm)	Velocidad (m/min)	Potencia (W)	gas	Presión (bar)
Acero al carbón	1	25	2000	N2 Air	10
	2	9			10
	2	5.2	2000	O2	1.6
	3	4.2			0.6
	4	3			0.6
	5	2.2			0.6
	6	1.8			0.6
	8	1.3			0.5
	10	1.1			0.5
	12	0.9			0.5
	14	0.8			0.5
	16	0.7			0.6
Acero Inoxidable	1	28	2000	N2	10
	2	10			12
	3	5			12
	4	3			14
	5	2			14
	6	1.5			14
Aluminio	1	20	2000	N2	12
	2	10			12
	3	4			14
	4	1.5			14
Bronce	1	18	2000	N2	12
	2	8			12
	3	3			14
	4	1.3			16

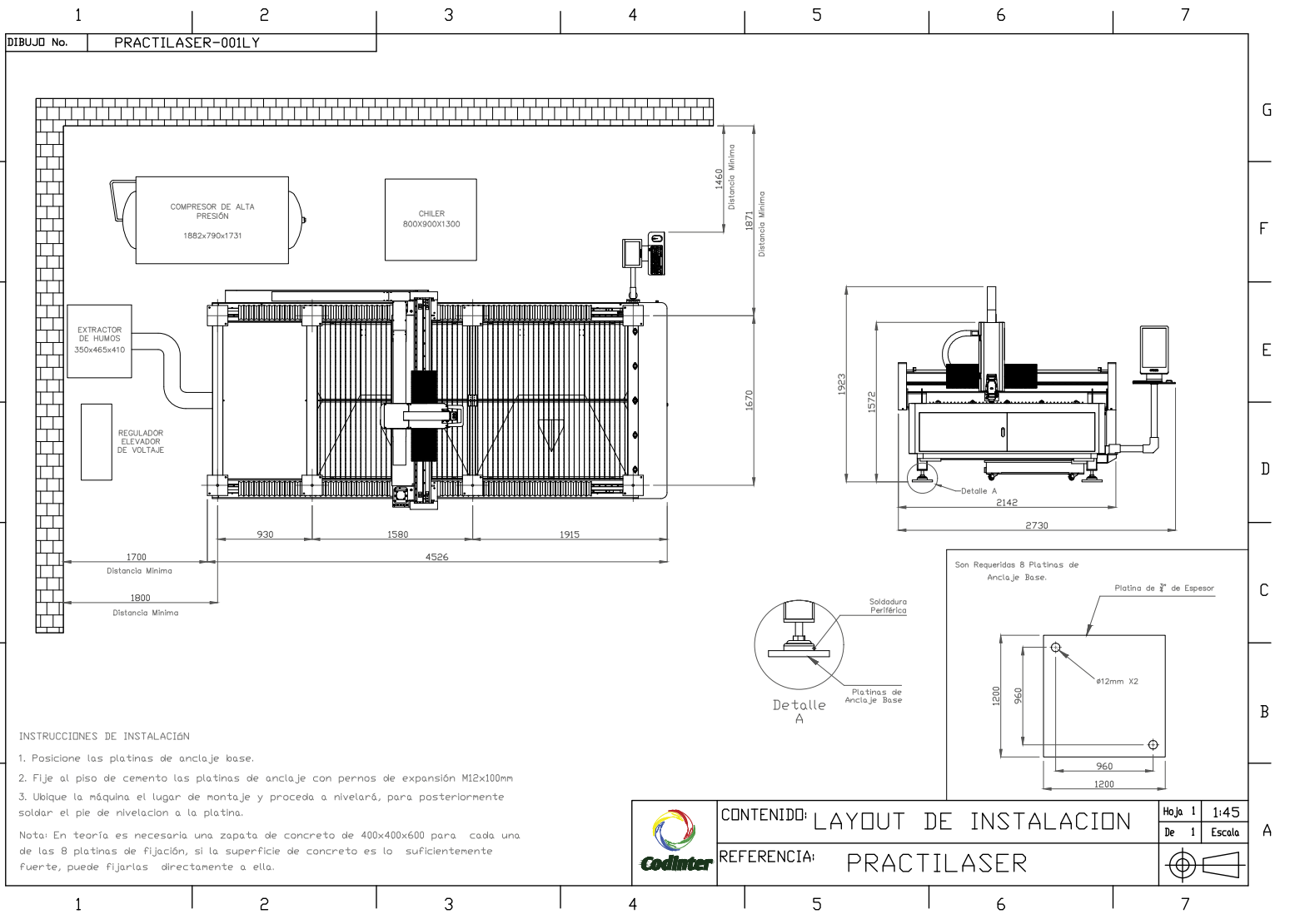
**PARAMETROS DE CORTE 3000W**

Material	Espesor (mm)	Velocidad (m/min)	Potencia (W)	gas	Presión (bar)		
Acero al carbón	1	35	3000	N2 Air	10		
	2	20			10		
	2	5.5	1200	O2	1.6		
	3	4	2000		0.6		
	4	3.5	2400		0.6		
	5	3.2			0.6		
	6	2.7	3000		0.6		
	8	2.2			0.6		
	10	1.5	2400		0.6		
	12	1			0.6		
	14	0.9			0.6		
	16	0.75			0.6		
	18	0.65			0.6		
	20	0.6			0.6		
Acero Inoxidable	1	45	3000	N2	10		
	2	24			12		
	3	10			12		
	4	6.5			14		
	5	3.6			14		
	6	2.7			14		
	8	1.2			16		
Aluminio	1	30			3000	N2	12
	2	18					12
	3	8					14
	4	6					14
	5	3.2					16
	6	2					16
Bronce	1	28			3000	N2	12
	2	15	12				
	3	6	14				
	4	3	14				
	5	2.2	14				

## EJEMPLOS DE CORTE



# IMÁGENES Y LAYOUT



ESTADOS  
UNIDOS

COLOMBIA

BRASIL

MÉXICO

VENEZUELA

## ACERCA DE CODINTER

El grupo Codinter es una empresa familiar que inició operaciones en 1979 en Colombia con la fabricación de autopartes para la industria automotriz. Posteriormente incorporaron la distribución de productos y servicios relacionados con la industria de manufactura y mantenimiento, como son los equipos de soldadura, corte, perforación, doblado, punzonado y acabado industrial.

En 1985 comenzaron a expandirse y abrieron operaciones en Venezuela. Posteriormente, en 1997 abrieron opera-

ciones en Estados Unidos. Más recientemente, en 2017 abrieron operaciones en el mercado brasilero.

Ahora, la segunda generación de la familia está en la gerencia del negocio, asumiendo el liderazgo con los principios que han caracterizado a la compañía por más de 40 años y los recursos y la tecnología que demanda el escenario moderno, proveyendo el servicio que asegura el desarrollo de sus empleados y la organización, para ser los más competitivos del mercado.

Las marcas de mayor calidad en productos industriales



### Cali, Colombia

Carrera 31 A #10A-129  
CP 760041  
(+57) 602-335-1214



### Bogotá, Colombia

Calle 17 #22-28, Barrio  
Paloquemao, CP 111411  
(+57) 601-743-3131



### Medellín, Colombia

Calle 42 B #64-08 Local 21  
CP 050031  
(+57) 604-605-3131



### Jundiaí, Brasil

Av. Arquimides No. 1070 Conj.  
Ind. Siprel CIS I Barrio Casa  
Branca, Galpao 7, CEP 13211-840  
(+55) 11-4765-6707



### Querétaro, México

Paseo Centenario del Ej.  
Mexicano, KM 1+37, Bod. D1,  
Col. Terrapark Centenario,  
C.P. 76267, El Marqués  
(+52) 44-2926-9677



### Valencia, Venezuela

Sector Terrazas de Castillito,  
C.C. Lufeca Local N° 2,  
San Diego  
(+58) 424-414-1923

[WWW.CODINTER.COM](http://WWW.CODINTER.COM)